



## “شیوه نگارش مقاله”

نحوه نگارش مقالات سمپوزیوم‌های فولاد بایستی به شرح زیر انجام گردد. شایان ذکر است مقالات باید حاصل کارهای تحقیقاتی یا دستاوردهای تکنولوژیکی باشند و قبلاً در مجلات و کنفرانس‌های داخلی یا خارجی چاپ و ارائه نشده باشند. هر مقاله باید شامل اجزای اصلی زیر باشد:

- ۱- عنوان
- ۲- نام نویسنده یا نویسندگان
- ۳- محل کار نویسندگان
- ۴- آدرس پست الکترونیکی نویسنده اول
- ۵- چکیده
- ۶- کلمات کلیدی
- ۷- مقدمه
- ۸- روش تحقیق
- ۹- نتایج و بحث
- ۱۰- نتیجه‌گیری
- ۱۱- تشکر و قدردانی (اختیاری)
- ۱۲- مراجع
- ۱۳- جداول، اشکال و نمودارها که در صفحات پایان ارائه می‌گردد.

## تایپ و چاپ مقاله

- به منظور هماهنگی در ارائه مجموعه مقالات، لازم است تایپ مقاله‌ها با نرم‌افزار Microsoft Word 2010 به بالا انجام شود.
- از تایپ شماره در صفحات خودداری شود.

## حاشیه‌ها

- کلیه صفحات حتماً A4 بوده و حاشیه از بالا ۳/۵ سانتی‌متر و سایر حاشیه‌ها (پایین، راست و چپ) ۳ سانتی‌متر.

## فواصل

- فواصل بین سطرها در متن ۱ سانتی‌متر.  
(Home → Paragraph → Indents and Spacing → Line Spacing (Single))
- خط اول هر پاراگراف به اندازه ۰/۵ سانتی‌متر از سمت راست فاصله داشته باشد.  
(Home → Paragraph → Indents and Spacing → Special (First line 0.5 cm))
- بین پاراگراف‌های متوالی یک سطر اضافی فاصله گذاشته نشود.
- یک فاصله بین هر قسمت و عنوان قسمت بعدی گذاشته شود.

## آرایش صفحه اول

### عنوان مقاله

- عنوان مقاله باید با موضوع اصلی تحقیق کاملاً مرتبط باشد و به شکلی جذاب تعیین شود. در انتخاب عنوان مقاله نکات زیر را می‌توان مد نظر قرار داد:
- دقیق و رسا بوده و از به کار بردن اصطلاحات ناآشنا یا اختصاری خودداری شود.
  - حتی‌الامکان باید جمله خاصی باشد که نکات اصلی و عمده موضوع را در بر داشته باشد.
  - باید «فاقد پیش‌داوری» باشد.
  - اگر کلماتی در توصیف ویژگی مطالعه نقش کلیدی داشته حتماً در عنوان گنجانده شود.
  - هیچ‌گاه نباید در عنوان مقاله نتیجه پژوهش را به صورت ثابت شده ذکر نمود.

**تبصره ۱:** از ابتدای صفحه به اندازه هفت سطر (با قلم بی‌زر نازک ۱۴) فاصله ایجاد و در سطر هشتم عنوان مقاله با قلم بی‌زر سیاه ۱۴ به صورت وسط چین نوشته شود.

### نویسندگان و آدرس‌ها

- اسامی نویسندگان و همکارانی که در مقاله مشارکت داشته‌اند باید بطور کامل ذکر شود. همچنین نویسندگان اصلی که مسئول ارائه مقاله است باید مشخص شده و آدرس ایمیل وی نوشته شود.
- تبصره ۲:** پس از ایجاد یک سطر فاصله از عنوان مقاله اسامی نویسندگان با قلم بی‌زر نازک ۱۲ ایتالیک نوشته شود. نویسنده اول ارائه دهنده مقاله بولد شده و دارای خط زیرین باشد.

تبصره ۳: محل کار نویسندگان مقاله با قلم بی‌زر نازک ۱۲ بدون ایجاد فاصله در سطر بعدی نوشته شود.  
تبصره ۴: آدرس E-mail نویسنده اول به صورت پاورقی در پائین صفحه اول با قلم Times New Roman 10 درج شود.

### چکیده

در این قسمت باید ایده‌های اصلی مقاله از جمله کارهای انجام شده و نتایج بدست آمده در تحقیق به صورت مختصر ارائه شود و شامل مطالب فرعی و کم اهمیت نباشد. (حداکثر ۲۰۰ کلمه و بدون ذکر فرمول، شکل و مرجع و زیرنویس)..

تبصره ۵: پس از ایجاد دو سطر فاصله از محل کار نویسندگان کلمه چکیده با قلم بی‌زر سیاه ۱۲ نوشته شود.

تبصره ۶: متن چکیده مقاله با قلم بی‌زر نازک ۱۲ نوشته شود.

### کلمات کلیدی

چند کلمه کلیدی که از اهمیت زیادی در مطالعه برخوردارند، در این قسمت ذکر می‌شود. ذکر کلمات کلیدی در سایت‌های علمی می‌تواند به یافتن مقاله کمک کند. به طور معمول تعداد این کلمات حداکثر ۶-۵ کلمه در نظر گرفته می‌شود.

تبصره ۷: پس از پایان چکیده با یک سطر فاصله، عبارت " کلمات کلیدی:" با قلم بی‌زر سیاه ۱۲ و کلمات مدنظر با قلم بی‌زر ۱۲ نازک روبروی آن نوشته شود و بین کلمات از کاما "،" استفاده شود.

تذکره ۱: صفحه اول مقاله فقط باید حاوی عنوان مقاله، نام نویسندگان و محل کار و ایمیل نویسنده اول، چکیده و کلمات کلیدی باشد و متن اصلی مقاله باید از صفحه دوم آغاز شود.

### آرایش صفحه دوم به بعد

- عنوان اصلی با قلم بی‌زر سیاه ۱۲ و متون با قلم بی‌زر نازک ۱۴ نوشته شود فاصله سطرهای چکیده و متن اصلی ۱ باید باشد و لازم به ذکر است که در کل متن مقاله کلمات انگلیسی (واحد) باید با قلم معمولی Times New Roman و با سایز ۱۲ باشد.

- قبل از عنوان یک سطر فاصله ایجاد شود.

تبصره ۸: برای نام‌های خارجی، معادل مصوب فرهنگستان و در غیر اینصورت معادل معمول را در متن فارسی استفاده نموده و عبارت انگلیسی آن را بصورت پاورقی مطابق نمونه پیوست ذکر نمایید. سمبل‌ها، علائم و اندیس‌های بکار رفته در متن مقاله می‌بایست بر اساس استاندارد ISO باشد.

**تبصره ۹:** تمامی روابط و فرمول‌ها می‌بایست به صورت **تایپ شده** باشد و به ترتیب از (۱) شماره‌گذاری شوند. شماره فرمول‌ها در پراگماتر قرار گرفته و در سمت راست ستون قرار گیرد. متن فرمول بسته به طول آن در یک یا چند سطر نوشته شده و در سمت چپ ستون جای گیرد.

$$\sigma(t) = \varepsilon \times E(t) \quad (1)$$

**تبصره ۱۰:** سیستم واحدهای مورد قبول سمپوزیوم، سیستم متریک (SI) بوده و تمام اعداد در متن جداول و منحنی‌ها می‌بایست دارای واحدهای متریک باشند. نوشتن اعداد فارسی به همراه واحد در متن ضروری است.

**تبصره ۱۱:** کلیه جداول و شکل‌ها باید در آخر مقاله و در صفحه بعد از مراجع آورده شده و دارای شماره باشند. تمامی جداول به ترتیب شماره‌گذاری شده و عنوان آنها با قلم بی‌زر نازک ۱۳ و در بالای جدول در وسط نوشته شود. لازم است مرجع جدول در داخل کروشه [ ] در انتهای عنوان بیاید. متون داخل جداول با قلم بی‌زر نازک ۱۲ نوشته شود. در جداول فارسی جملات راست چین و در جداول لاتین جملات چپ چین و اعداد در هر دو مورد در وسط قرار می‌گیرند.

**تذکره ۲:** در متن مقاله می‌بایست به تمامی جداول آورده شده ارجاع داده شود.

**تذکره ۳:** یک جدول نباید به صفحه بعد ادامه یابد.

**تذکره ۴:** اعداد در جداول فارسی تایپ شوند.

**تبصره ۱۲:** تمامی اشکال و نمودارها می‌بایست در انتهای مقاله و بعد از مراجع و جداول با فرمت Single Line آورده شود. عنوان تمامی اشکال و نمودارها با قلم بی‌زر نازک ۱۳ بصورت زیرنویس و وسط چین می‌باشند که در متن شماره‌گذاری شده و در زیر شکل یا نمودار نوشته می‌شوند و ضمناً نام کمیت‌ها یا پدیده‌های مورد مطالعه و واحد آنها در کنار محورها و در عنوان اشکال یا نمودارها با قلم بی‌زر نازک ۱۳ ذکر می‌گردند. لازم است مرجع شکل یا نمودار در داخل کروشه [ ] در انتهای عنوان بیاید.

**تذکره ۵:** تمامی شکل‌ها باید در متن مقاله ارجاع شده باشند.

## مقدمه

مقدمه یک مقاله علمی ضمن بیان مسئله و تشریح موضوع به آن مسئله پاسخ می‌دهد که ارزش مطالعه حاضر برای انجام آن چه بوده است. در حقیقت با مطالعه مقدمه یک مقاله پژوهشی، خواننده با مسئله تحقیق آشنا شده و ضرورت انجام پژوهش را درک می‌کند. متن مقدمه باید روان باشد و حتی‌الامکان به صورت خلاصه باشد با حفظ حداکثر ۶ صفحه برای هر مقاله تنظیم گردد.

## روش تحقیق

در این قسمت روش انجام پژوهش، مواد مورد استفاده، دستگاه‌های مورد استفاده و میزان دقت آنها توضیح داده می‌شود.

## نتایج و بحث

در این قسمت نتایج بدست آمده از انجام پژوهش ارائه شده و مورد بحث علمی قرار می‌گیرد. نتایج کلیدی تحقیق باید با نثر روان و دقیق و بدون بزرگ‌نمایی ذکر شود جهت ارائه نتایج می‌توان از اعداد، جداول و نمودارها کمک گرفت. البته لازم است داده‌های جداول و نمودارها به طور کامل مورد تحلیل علمی قرار گیرد.

## نتیجه‌گیری

در این قسمت بطور خلاصه و در چند جمله نتایج علمی بدست آمده در این پژوهش ارائه می‌شود. همچنین می‌توان پیشنهادهایی برای ادامه پژوهش در آینده ارائه نمود.

## مراجع

لازم است کلیه منابعی که در تحقیق مورد استفاده قرار گرفته‌اند، به شیوه‌ای مطلوب و به ترتیب شماره در متن آورده شوند. مراجع فارسی به زبان فارسی و با قلم متن (بی‌زر) و دیگر مراجع به زبان انگلیسی و با قلم Times New Roman نازک ۱۲ تایپ شوند. حتماً به نحوه درج اسامی، سال انتشار و سایر موارد دقت شود. تبصره ۱۳: ذکر مراجع در متن با استفاده از شماره‌های متوالی فارسی در داخل کروشه [ ] صورت گیرد و در قسمت مربوط به مراجع به همان ترتیبی که در متن ظاهر شده‌اند، نوشته شود.

تذکره ۶: از ذکر شماره مرجع در چکیده خودداری شود.

➤ برای مقاله‌های منتشر شده در مجله‌ها، به ترتیب نام نویسندگان، عنوان مقاله در داخل " "، نام مجله، سال انتشار، شماره مجله و شماره صفحات مقاله تایپ شود.

[1] Y. C Lin, Y. T. Lin, S. C. Chen, Z. R. Liu, "Role of Retained Ferrite on the Thermal Fatigue Cracking Resistance in Martensitic Stainless Steel Weldment", Materials Science and Engineering, 2003, A339, pp. 133-135.

➤ برای کتاب‌ها، به ترتیب نام نویسنده، نام کتاب در داخل " "، سال انتشار، محل انتشار و ناشر تایپ شود.

[2] S. Kou, "Welding Metallurgy", 2003, New Jersey, John Wiley and Sons.

➤ برای مقاله‌های ارائه شده در سمینار (کنفرانس)، به ترتیب نام نویسندگان، عنوان مقاله در داخل " "، نام سمینار (کنفرانس)، محل برگزاری، تاریخ و شماره صفحات مقاله تایپ شود.

[۳] امین اوحدی، جلال حجازی، "اصول فرآیند تزریق در پاتیل به منظور تهیه فولادهای با کیفیت مهندسی"، سمپوزیوم فولاد ۷۵، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۳۷۵، ص ۱۵۶-۱۷۲.

➤ برای پایان نامه‌ها، به ترتیب نام نویسنده، عنوان پایان نامه در داخل " "، نوع پایان‌نامه، نام دانشگاه و سال ارائه تایپ گردد.

[۴] علیرضا امینی، "بررسی تأثیر ..."، پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۳۸۰.

### تذکرات مهم

- تعداد صفحات هر مقاله با احتساب مراجع، جداول و اشکال **حداکثر شش صفحه** باشد. در مورد مقالات بیش از ۶ صفحه (**حداکثر تا ۱۰ صفحه**) به ازاء هر صفحه اضافی مبلغ ۳/۰۰۰/۰۰۰ ریال در صورت پذیرش مقاله باید پرداخت گردد.
- کلیه جداول، نمودارها و شکل‌ها (نتایج دستاورد های شخصی و یا از مراجع) باید در فایل اصلی موجود باشد و لازم است کلیه جداول تایپ گردد.
- تصاویر باید واضح و به صورت سیاه و سفید چاپ شده باشند. همچنین تصاویر میکروسکوپی باید دارای خط مقیاس باشند. از نوشتن بزرگنمایی (مثلاً به صورت X۱۰۰) خودداری گردد.
- خواهشمند است حداکثر توجه را نسبت به رعایت دقیق دستورالعمل فوق مبذول فرمائید.

**(قابل توجه است که بدلیل ضرورت رعایت فرمت ثابت در مجموعه مقالات سمپوزیوم‌های فولاد، این انجمن از پذیرش مقالاتی که مطابق دستورالعمل فوق‌الذکر نباشد معذور است.)**

### ارسال مقاله‌ها

- لطفاً پس از بارگذاری فایل‌های اصل مقاله در سایت سمپوزیوم **یک نسخه پرینت از مقاله بدون نام و مشخصات نویسندگان** همراه با **فرم تکمیل شده مشخصات نویسندگان** را در پاکت پستی مناسب قرار داده و به آدرس دبیرخانه سمپوزیوم حداکثر تا تاریخ ۲۰ مرداد ماه ۱۴۰۵ ارسال فرمائید.

جدول خلاصه نوع و اندازه قلم‌های مورد نیاز برای تدوین مقالات فارسی

نوع قلم	اندازه	قلم (فونت)	عنوان
پررنگ	۱۴	B Zar	عنوان مقاله
پررنگ	۱۲	B Zar	نام و نام خانوادگی نویسنده اول
نازک	۱۲	B Zar	نام و نام خانوادگی سایر نویسندگان
نازک	۱۲	B Zar	مشخصات نویسندگان
نازک	۱۰	Times New Roman	نشانی پست الکترونیکی نویسنده اول
پررنگ	۱۲	B Zar	عنوان بخش‌ها
پررنگ	۱۱	B Zar	عنوان زیر بخش‌ها
نازک	۱۲	B Zar	متن فارسی چکیده و واژگان کلیدی
نازک	۱۰	Times New Roman	متن لاتین چکیده و واژگان کلیدی
نازک	۱۴	B Zar	متن اصلی فارسی
نازک	۱۲	Times New Roman	متن اصلی لاتین
نازک	۱۲	B Zar	زیر نویس فارسی
نازک	۱۰	Times New Roman	زیر نویس لاتین
نازک	۱۳	B Zar	عنوان فارسی جدول‌ها، شکل‌ها و نمودارها
نازک	۱۱	Times New Roman	عنوان لاتین جدول‌ها، شکل‌ها و نمودارها
نازک	۱۲	B Zar	متن فارسی درون جدول‌ها
نازک	۱۰	Times New Roman	متن لاتین درون جدول‌ها
نازک	۱۴	B Zar	منابع و مراجع فارسی
نازک	۱۲	Times New Roman	منابع و مراجع لاتین

۱  
۲  
۳  
۴  
۵  
۶  
۷

فاصله از بالای صفحه تا عنوان مقاله ۷ خط با سایز ۱۴

## آنالیز پروفیل های فولادی جهت ارتقای تلرانس عددی در ماشینکاری به روش

### الکتروشیمیایی (قلم ۱۴ بی زر سیاه)

نویسنده مسئول زیر خط دار و ایمیل او در پاورقی ذکر گردد.

فاصله عنوان تا مشخصات نویسنده ۱ خط فاصله با سایز ۱۲

۱

**نام و نام خانوادگی نویسنده اول<sup>۱</sup>**، نام و نام خانوادگی نویسنده دوم<sup>۲</sup>، ...

<sup>۱</sup> مرتبه علمی، رشته تخصصی، نام دانشگاه یا سازمان مربوطه (بی زر ۱۲) - (فقط در یک خط)  
<sup>۲</sup> مرتبه علمی، رشته تخصصی، نام دانشگاه یا سازمان مربوطه (بی زر ۱۲) - (فقط در یک خط)

مرتبه علمی شامل: (دانشجو یا فارغ-التحصیل) کارشناسی، کارشناسی ارشد، دکتری یا استادیار، دانشیار،

نوعه

در صورتیکه مرتبه علمی و نام موسسه دو یا سه نویسنده یکسان باشد، از یک شماره استفاده شود.

اگر مرتبه علمی و نام موسسه برای همه نویسندگان یکی باشد یا مقاله فقط یک نویسنده داشته باشد، از شماره استفاده نکنید.

فاصله چکیده تا مشخصات نویسنده ۲ خط  
فاصله تا سایز ۱۲

۱  
۲

### چکیده (قلم ۱۲ بی زر سیاه)

رشد صنایع در دهه اخیر و استفاده ی بسیار زیاد از آلیاژ های مختلف فولاد، مهندسين را بر آن داشت تا روش های نوین عملیاتی بر روی انواع فولاد را شناسایی و در جهت ارتقای سطح کیفی و کاهش هزینه. استفاده کنند. امروزه با استفاده از فن آوری های نوین در ساخت و تولید قطعات، هرگونه بهبود در فرایندهای ساخت و شکل دهی فولاد ها می تواند زمان تولید قطعات را افزایش داده و نقش بسزایی در دقت ساخت ایفا می کند. در این مقاله ابتدا به حل مسئله تلرانس پروفیل های خمکاری شده ۲ نوع فولاد به روش تجربی پرداخته شده است. سپس روش استفاده شده جهت تکمیل فرایند ساخت پروفیل ۲ نمونه فولاد ( 34CrMo4 و Ck45 ) که قبلا خمکاری شده و می بایست در محدوده تلرانسی بسته  $\frac{+0.3}{+0.1}$  mm باشد، به روش ECM شرح داده شده است. کارکرد مطلوب مجموعه و عدم گیر در قطعات و رعایت شدن تلرانس های هندسی از نتایج این روش است. (قلم

۱۲ بی زر نازک)

کلمات کلیدی (قلم ۱۲ بی زر سیاه): کاتد، ماشینکاری الکتروشیمیایی، ابزار، ECM، الکتروود. (قلم ۱۲ بی زر نازک)

(قلم ۱۰ Times New Roman نازک)

## مراجع

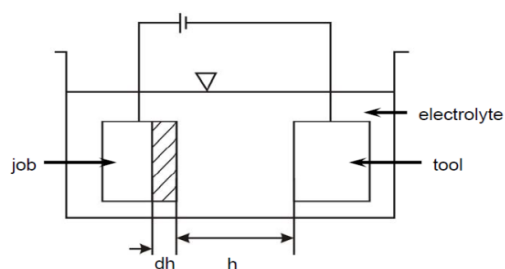
[۱] امین اوحدی، جلال حجازی، "اصول فرآیند تزریق ..."، سمپوزیوم فولاد ۷۵، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۱۳۷۵، ص ۱۵۶-۱۷۲.

[2] Y. C Lin, Y. T. Lin, S. C. Chen, Z. R. Liu, "Role of Retained ...", Materials Science and Engineering, 2003, A339, pp. 133-135.

[3] S. Kou, "Welding Metallurgy", 2003, New Jersey, John Wiley and Sons.

جدول ۱. ابعاد و تفرانس بدنه متحرک. (قلم ۱۳ بی زر نازک)

تفرانس	ابعاد	
-۰/۱	۳۹/۸	عرض
-۰/۱	۴۳/۸	طول



شکل ۱. شماتیک ماشینکاری بدون تماس قطعه با ابزار. (قلم ۱۳ بی زر نازک)